

● ●
あなただけの

粉体カスタム

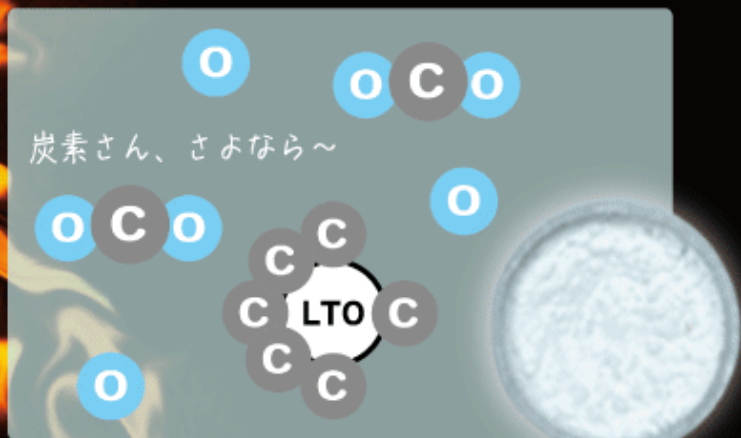
粉体加工の受託サービス



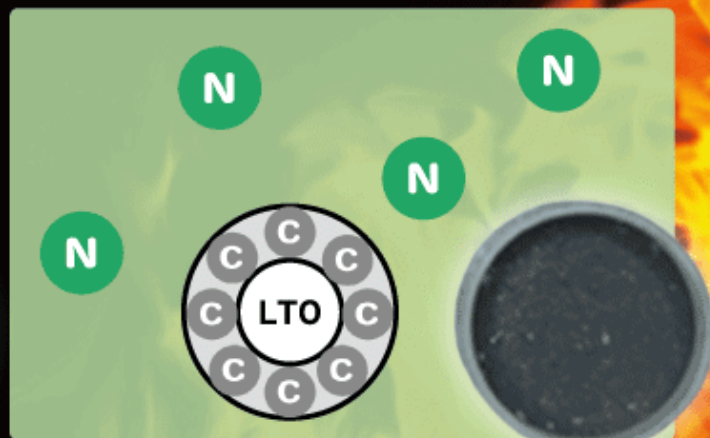
N₂ 雰囲気下の焼成でつくる 粒子表面の被膜化

チタン酸リチウムのカーボン被膜形成事例

大気下で焼成

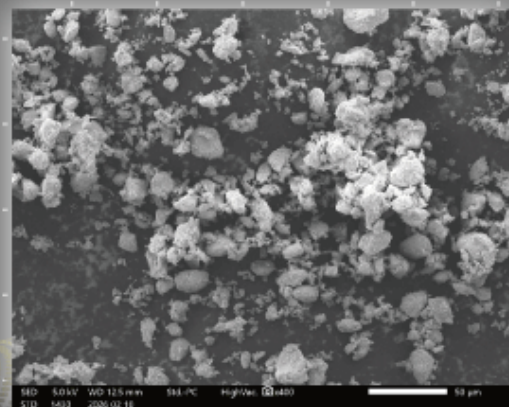


N₂ 雰囲気下で焼成



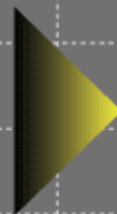
スプレードライヤーでつくる 球状粒子設計

チタン酸リチウム
の球状化事例

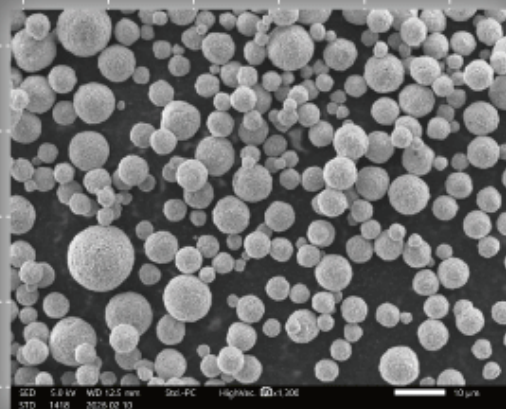


円形度 (平均)

0.71



湿式粉碎
噴霧乾燥

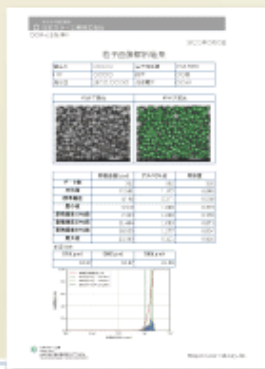
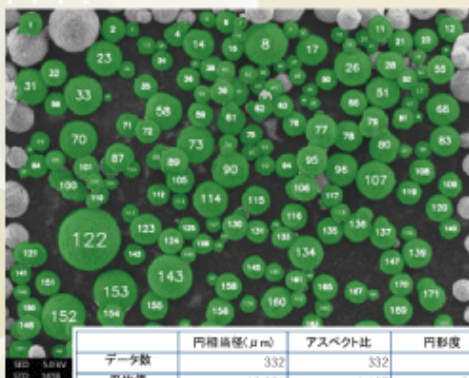


円形度 (平均)

0.84

その粒子、どれくらい丸い？ AI 画像解析で数値化

粉体カスタムから解析まで、
1社で完結。



	円形指数(μ m)	アスペクト比	円形度
データ数	332	332	332
平均値	12.081	1.127	0.845
標準偏差	4.198	0.311	0.058
最小値	3.310	1.000	0.373
累積頻度10%値	7.324	1.000	0.759
累積頻度50%値	11.404	1.053	0.871
累積頻度90%値	18.529	1.277	0.894
最大値	23.393	5.111	0.910

解析データは
当社オリジナル報告書
として提出可能

さらに
試す

改善

まずは 測る
試す

日本カラー工業の
受託加工サービス